



BEJCA SPECJAL 34X-XXX KARTA TECHNICZNA

Bejca Specjal 34X-XXX jest wyrobem opartym na bazie wodnej dyspersji, barwników oraz mikronizowanych pigmentów. Charakteryzuje się dobrą rozlewnością oraz wyraźnym wyrównaniem rysunku drewna, co daje efekt jednolitego wybarwienia drewna. Bejca posiada dobrą odporność na działanie światła (wewnątrz pomieszczeń). Nie zawiera rozpuszczalników oraz nie emituje formaldehydu.

Zakres stosowania

Szczególnie polecana do seryjnego i półprzemysłowego bejcowania w szczególności do drewna bukowego, olchowego, mebli skrzyniowych - krzesła oraz drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych, takich jak: meble, panele, boazeria, materiały wykończeniowe.

Kolorystyka

Paleta barw Bejc Specjal Sopur o indeksach 34X-XXX, 34-XX/XX, 34-MXX/XX oraz dowolna kolorystyka na życzenie klienta.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane przeznaczone do barwienia powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym granulacji 150-180 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

Przygotowanie wyrobu

Przed pobraniem bejcy z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Operację mieszania należy prowadzić do momentu rozpuszczenia ewentualnego osadu znajdującego się na dnie pojemnika.

Aplikacja

Zawsze dokonać wybarwienia próbnego na oryginalnym drewnie i polakierować lakierem, który będzie stosowany celem stwierdzenia zgodności odcienia z oczekiwaniami.

Bejcę można nanosić poprzez natrysk, zanurzenie, polewanie lub flowcoating celem otrzymania jednolitego wybarwienia i wyrównania struktury drewna.
Bejcowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.
Bejce Specjal można ze sobą mieszać w nieograniczonych ilościach i rozcieńczać Bejcą Specjal Bezbarwną 340-000.

Suszenie

Wybarwione elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez ok. 5h. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę maksymalnie do 40°C przez ok. 2h. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia. Suszenie w temperaturze niższej nie powoduje żadnych negatywnych skutków a jedynie wydłuża czas schnięcia.

Wykańczanie powierzchni

Powierzchnie wybarwione należy pokryć lakierem o wysokiej odporności na działanie promieni UV zgodnie z instrukcją jego stosowania.
W przypadku stosowania lakierów o obniżonej odporności na UV, np. lakiery nitrocelulozowe, celem uzyskania stabilności wybarwienia należy zastosować izolant bezpośrednio na bejcę (rekomendujemy Solak Izolator). Nie zaleca się stosowania lakierów chemoutwardzalnych bezpośrednio na wybarwione elementy. W tym przypadku wskazane jest położenie jednej warstwy podkładowego lakieru nitrocelulozowego.

Mycie narzędzi

Wodą.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.
Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

BEJCA SPECJAL 34X-XXX KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Lepkość (kubek 4 mm; 20°C)	[s]	10
Gęstość (20°C) zależna od typu bejcy	[g/cm ³]	ok. 1,0
Czas schnięcia (20°C)	[h]	5

Zawartość LZO	Limit zawartości LZO wg Dyrektywy 2004/42/WE (kat. A/f/FW) 130 g/l. Produkt zawiera poniżej 130 g/l.
Opakowania	Opakowania polietylenowe PE o pojemności: 2l; 10l; 30l; 60l; 220l. Opakowania metalowe o pojemności: 10l oraz 30l
Wydajność teoretyczna	Okolo 10 m ² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.
Okres gwarancji	24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych opakowaniach).
Transport	Wyrób przewozić w oryginalnych opakowaniach w temperaturach dodatnich.
Przechowywanie	Wyrób przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturach dodatnich..

Data opracowania: 07.03.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.
Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.

Innowacyjno-Wdrożeniowa Sp. z o.o. **SOPUR**, 85-825 Bydgoszcz, ul. Jakóba Hechlińskiego 19, tel. 52/ 587-23-40, fax 52/ 587-23-45, office@sopur.com.pl
NIP PL554-023-61-86, KRS 0000139132 Sąd Rejonowy w Bydgoszczy, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, Kapitał zakładowy 1.086.000 zł w całości wpłacony